

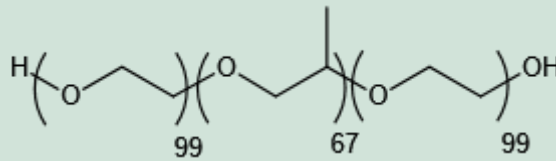
聚醚 F127

Polyether F127 (F127)

产品组分

组分	性状	规格	备注
F127	白色粉末状	10g/瓶	避光保存

本说明书适用于 EFL-F127 系列产品



F127 分子结构

材料简介

聚醚 F127 (F127) 为聚乙二醇-聚丙二醇-聚乙二醇三嵌段共聚物。F127 具有优异的热致凝胶（升温凝胶）特性和良好的生物安全性，基于 F127 的材料体系可被应用于生物医学领域，如用作药物载体、伤口敷料、细胞载体剪切保护剂、生物 3D 打印等。

产品应用

制备热致水凝胶、可注射水凝胶、药物载体、生物 3D 打印、组织工程等。

储存及运输

干态：室温，24 个月。溶液反复冻融会影响产品性能，尽量现配现用。

有效日期

生产日期见包装。

扫描右侧二维码获取更多信息



微信公众号

使用浓度

当用作制备热致凝胶时, 建议 F127 使用浓度 20~30% w/v, 即 200~300 mg/mL;

当用作表面活性剂时, 建议 F127 使用浓度为 0.5~2% w/v, 即 5~20mg/mL。

溶液配制

- (1) 取所需质量的 F127 放入离心管。
- (2) 2~8°C 溶解 0.5~2h, 期间振荡数次。

关于热致凝胶

20~30% w/v 的 F127 溶液放置于温度高于 30°C 环境中可固化为可逆的热致凝胶, 可酌情提高温度或增加溶液浓度以提高凝胶强度。

说明:

F127 溶液具有热致凝胶特性 (升温凝胶), 在配制溶液过程中, 当**浓度 ≤ 15% 时, 可在室温搅拌溶解**, 降温有利于溶解; 当浓度大于 15% 时建议 2-8°C 静置溶解, 期间用漩涡混匀器振荡数次。

浓度较高的 F127 溶液, 其在**室温静置会出现凝胶化现象**, 浓度越高, 越易凝胶化, **此时的凝胶为物理可逆凝胶**, 温度降低到 2~8°C 后会重新恢复溶液状态。